

Mushroom Business - polska edycja, numer 47, lipiec 2020

Lipcowy Mushroom Business (MB) z bieżącego roku to jeden z ciekawszych w historii tego magazynu. Porusza on, między innymi, trzy istotne zagadnienie dla branży - pierwsze to jak postrzegane jest polskie pieczarkarstwo w początkowej fazie pandemii korono wirusa, drugi to zbiór dwuręczny i trzecie to produkcja kompostu.

Polskie pieczarkarstwo wobec koronawirusa oczami Holendrów

Opis sytuacji polskiego pieczarkarstwa w okresie początkowej fazy pandemii korona wirusa znajduje się w:

- artykule wstępnym Roela Drevesa redaktora MB, pod wiele mówiącym tytułem *Dobra robota*. Wpływ na branżę przebiegu początkowej fazy pandemii jest znany polskim producentom pieczarek a zamieszczony opis odzwierciedla rzeczywistość. Wykonany jest na użytek czytelników w krajach, do których MB dociera. Autor z uznaniem wyraża się o postawie i o sposobie, w jaki Polacy poradzili sobie ze skutkami okresowego załamania produkcji pieczarek i popytu w Unii. Jednocześnie autor wyraża zdziwienie, że wiele osób nie chciało z nim o tym rozmawiać w tym temacie.

- *Pieczarki w koronie* autorstwa K. Bienieckiej - Drzymały. Jak sądzę zrozumienie sytuacji polskiej branży przez pryzmat Wielkopolski i Święta Piezarki jest bardziej niż niepełny. A opis taki znajduje się w tym artykule. Obecnie to Polska Wschodnia decyduje o zachowaniu i kondycji polskiego pieczarkarstwa. Pieczarkarstwo w tym rejonie znacznie się różni od pieczarkarstwa w Polsce Zachodniej. To utrudnia zrozumienie zagranicą, czym jest rzeczywiście branża produkcji pieczarek w Polsce.

Zbiór dwuręczny

Artykuł, *Sprytnie pochylone?* Johna Peetersa prezentuje dylematy, jakie stoją przed branżą związane z coraz mniej dostępnymi pracownikami do zbioru pieczarek i coraz wyższymi płacami a przed robotyzacją zbioru. Mimo, że tytuł sugeruje, uchylnie półki jako główne rozwiązanie, to należy go traktować, jako prezentację zbioru dwuręcznego w jak najlepszych warunkach ergonomicznych dla zbieraczki. Idea zbioru dwuręcznego opiera się na założeniu, że piezarki zbierane są bez obcinania trzonów i wkładane przez zbieraczkę do transportera dwoma rękoma. Pozwala to na znaczne zwiększenie wydajności zbioru 120 - 130 kg/godzinę. Zebrane owocniki są wkładane w transporter a trzony ucinane są mechanicznie i układane ręcznie lub przez robota do opakowań.

Znane są dwa rozwiązania tego typu zbioru. Pierwsze holenderskie wymagające zainstalowania taśmy transportowej wzdłuż półki, na której owocniki są transportowane poza hale, obcinane mechanicznie oraz ręcznie lub automatycznie napełniane opakowania jednostkowe. Rozwiązanie to łączone jest z uchylnymi półkami czy też przemieszczanymi regałami. Można było się z nimi zapoznać na ostatnich Dniach Piezarki Holenderskiej i były opisywane w Biuletynie PP, także przeze mnie. Drugie rozwiązanie brytyjskie, które zakłada wykorzystanie tego systemu umieszczonego na wózku, nie wymagającego zmian konstrukcji półki. Prezentację tego systemu można znaleźć na:

www.mushroommachine.co.uk w zakładce Video. Obcinanie trzonów odbywa się mechanicznie (wirujące tarcze) a owocniki umieszczane są przez manipulatory robota w opakowaniach jednostkowych. Ograniczeniami tych systemów jest obcinanie trzonów zwykle niezbyt precyzyjne oraz konieczność zbioru owocników o jednej określonej średnicy.

Z punktu widzenia polskich producentów ciekawe może być rozwiązanie brytyjskie w kombinowanym jedno i dwu ręcznym zbiorze. O dostępności i cenie urządzenia z Wielkiej Brytanii nie udało się uzyskać informacji. W niedalekiej przeszłości próbowałem zainteresować polskich producentów wózków do zbioru pracami nad zwiększaniem wydajności zbioru.

Produkcja kompostu

Podłoże to główny czynnik decydujący obecnie o plonie. O produkcji kompostu traktuje artykuł *Cudowne przyzmy?* Jos Buth. Artykuł ten mógłby być przydatny wówczas, gdy decydowaliśmy w latach dziewięćdziesiątych o zmianach w produkcji kompostu fazy I w Polsce. Obecnie poza jedną pieczarkarnią produkującą podłoże dla własnych potrzeb, w którym przygotowywane jest ono w przyzmach na otwartej przestrzeni to wszystkie pozostałe wykonują to na podłogach, bunkrach z napowietrzaną posadzką w systemie pół indoor nawet, jeżeli bunkry są zamknięte. Problem z tym artykułem polega na tym, że niestety używana terminologia nie jest jasna. Przykładowo tunele to bunkry w systemie indoor. Argumentem na rzecz rozpatrywania systemów w przyzmach podłużnych - tradycyjny system w stosunku do stosów są wyniki produkcyjne osiągnięte w USA na podłożu z tych pierwszych przyzm. Mnie osobiście, porównywanie systemu produkcji kompostu i pieczarek w tradycyjnym systemie drewnianych skrzyń w USA z półkowym nie jest uzasadnione, choćby z różnicy w dostępności i kosztach stosowanych surowców do produkcji kompostu. Poza tym przykład Kanady pokazuje, że tam inwestuje się w system przyzm jak w Europie. Podstawową wadą systemu podłużnych przyzm są trudności z wbudowaniem wody w słomę oraz utrzymania cyklu produkcji w sytuacji różnicowania okresu rozpoczęcia procesu kompostowania w zmiennych warunkach temperatury powietrza. Im zmienność ta jest większa - większe różnice temperatur powietrza między zimą a latem tym trudniej wyprodukować kompost o standardowej jakości.

Tradycyjnie w numerze zamieszczone są porady na aktualne tematy.

Zachęcam do czytania.

Aktualności

Wzrosło zapotrzebowanie na pieczarki w związku ze spadkiem produkcji spowodowanym brakiem zbieraczek z Ukrainy. Koronawirusa etap drugi.

dr Nikodem Sakson